

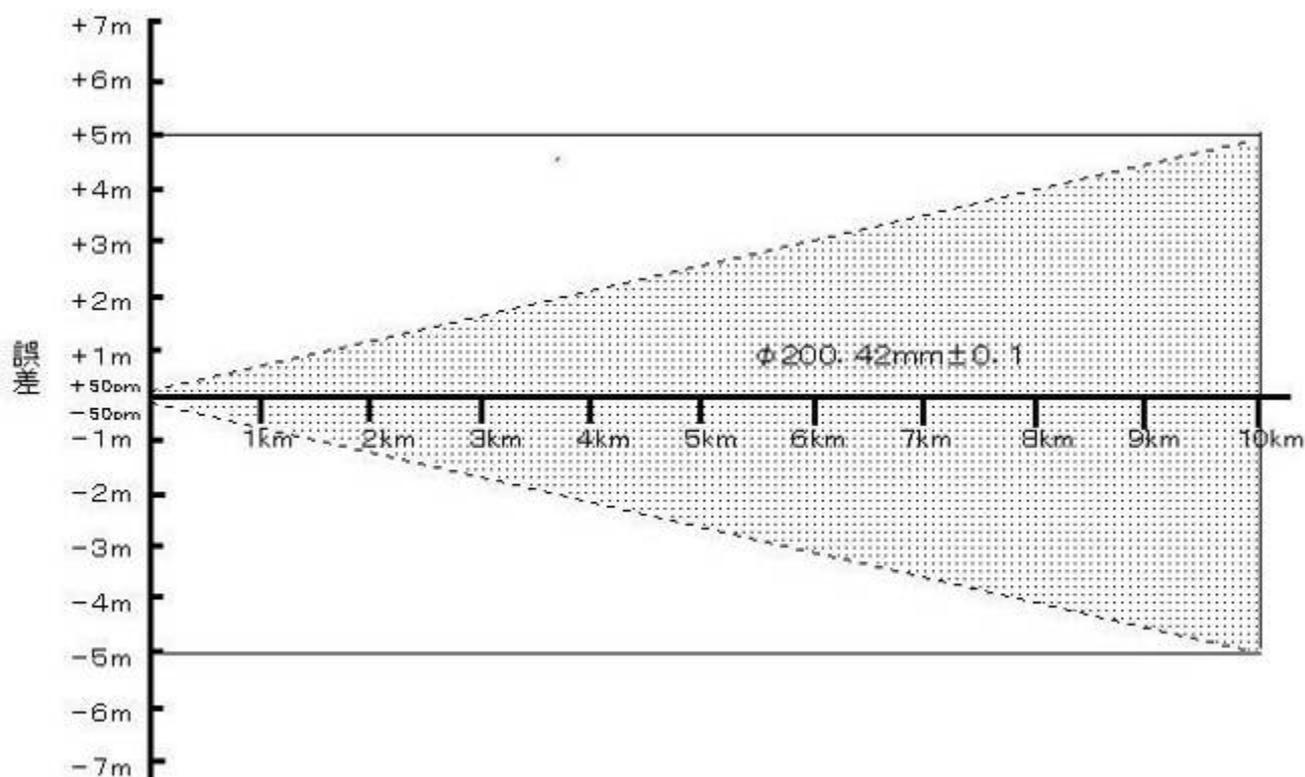
ローリングメジャー検査及び精度表

例

品名 201M, 202M タイプ

検査No. _____

製造年月日 _____



本器製造特に車輪は温度変化の少ない耐熱性ポリカーボネートを使用し、外周ゴム硬度は90度、車輪径φ200.42mm±0.1に仕上げております。

計器上の誤差は1kmで±49.8cmとなります。

注意点 計測は車輪が左右に倒れないように注意し、又蛇行せずに最終地点まで歩行計測してください。

計測誤差

1. 歩行中の蛇行
2. 砂利道、凸凹道、草むら等は起伏の誤差がでます。
3. 使用条件下における車輪のスリップ及び、空回り。
4. 周囲及び、路面の温度差。
車輪直径は路面温度30度になりますと0.1mmプラスとなります。

車輪に付いている矢印によりスタート位置を決め、押しボタンを押してカウンターの00000が一行になっていることを確認してから普通の歩行速度で歩行してください。

東京ニホス株式会社

検査担当 _____